

TEHNICA DE MONTAJ A TEVELOR PPR-C

Tehnica de sudura a tevilor ppr-c compozit fara folie

1. Teava va fi taiata perpendicular cu foarfecele speciale.
2. Verificati temperatura aparatului de sudura, aceasta trebuie sa fie cuprinsa intre 230°C - 250°C.
3. Bacurile de la aparatul de sudura trebuie sa fie curate.
4. Teava si fittingul se imping in acelasi moment fara sa fie rascucite catre bacul de sudura.
5. Pentru timpul de sudura si racire analizati tabelul de informatii.
6. Teava si fittingul vor fi unite fara rascucire, imediat ce vor fi scoase din bacul de sudura.
7. Nu se fac aplicatii pe piesele sudate si racite.
8. Pentru a beneficia de conditia de garantie si pentru a obtine rezultate optime la aplicatii, folositi numai produsele SupraTherm.

Tehnica de montaj pentru tevi ppr-c cu folie

1. Teava va fi taiata perpendicular cu foarfecele speciale.
2. Verificati temperatura aparatului de sudura, aceasta trebuie sa fie intre 230°C - 250°C.
3. Bacurile de la aparatul de sudura trebuie sa fie curate.
4. Conform diametrului si tipului tevii cu folie folositi ascutitorile de interior si exterior.
5. Dupa tipul aparatului, teava cu folie va fi decojita pana la punctul de rezistenta.
6. Teava cu folie trebuie curatata de reziduurile ramase dupa ascutire.
9. Teava si fittingul vor fi unite fara rascucire, imediat ce vor fi scoase din bacul de sudura.
7. Pentru timpul de sudura si racire analizati tabelul de informatii.

8. Teava si fittingul vor fi unite fara rascucire, imediat ce vor fi scoase din bacul de sudura.
9. Nu se fac aplicatii pe piesele sudate si racite.
10. Pentru a beneficia de conditia de garantie si pentru a obtine rezultate optime la aplicatii, folositi numai produsele SupraTherm.

Testarea finala a instalatiei

1. Robinetii din instalatie vor fi pe pozitia inchis.
2. La umplerea instalatiei, robinetul principal se va deschide foarte putin. Pentru evitarea socurilor de presiune puternice se aerisesc cu atentie punctele cele mai inalte si indepartate fata de punctul de incarcare.
3. In fiecare zona se deschid robinetii si se testeaza individual .
4. Testul de presiune se face astfel :
 - a) Toata instalatia din cladire este supusa testului de scurgere timp de 30 minute cu 1,5 ori mai mare decat presiunea prevazuta pentru instalatia existenta. Timp de 10 – 20 minute se urmareste scaderea presiunii si scurgerea din instalatie, apoi se creste presiunea din nou. Timp de 30 minute nu trebuie sa existe o pierdere de presiune mai mare de 0,6 bari sau scurgere de la oricare punct.
 - b) Timp de 2 ore se aplica o presiune de 1,5 ori mai mare. De data aceasta pierderea de presiune nu trebuie sa fie mai mare de 0,2 bari sau scurgerea de la oricare punct de instalatie.
5. Daca in manometru figureaza o pierdere de presiune mai mare decat valorile specificate mai sus, inseamna ca in instalatie exista scurgere. Dupa verificarea instalatiei cu scurgere, dupa caz, se schimba sau strange.
6. Toata instalatia se spala inainte de utilizare.
7. Pentru evitarea inghetului, portiunile de instalatii nefolosite trebuiesc golite.



**INAINTE DE LIPIREA TEVII , PE
DISTANTA ASCUTITA NU
TREBUIE SA RAMANA FOLIE.**



**CURBAREA PANA LA 30° SE
FACE PRIN AER CALD , IAR
CE DEPASESTE 30° SE FACE
PRIN COT LA 45°.**



**EVITATI STRANGEREA IN
MOD EXCESIV A
PRODUSELOR FILETATE CU
CANEPA, FOLOSITI BANDA
TEFLON.**



**TEAVA TREBUIE PROTEJATA
DE LOVITURI PUTERNICE.**



**INSTALATIA TREBUIE FERITA
IMPOTRIVA INGHETULUI ,
ACEASTA TREBUIE GOLITA
ATUNCI CAND NU ESTE
FOLOSITA.**



**BACURILE DE SUDURA
UZATE SAU DECOJITE DE
TEFLON NU VOR FI
FOLOSITE.**



**IN TIMPUL TOPIRII , TEVILE SI
FITINGURILE NU TREBUIESC
INTOARSE/MISCATE.**



**CENTRALA CU GAZ,
INSTALATA PE INCALZIRE ,
TREBUIE SA FIE MONTATA
CU DEBLOCAJ DE ABUR.**

