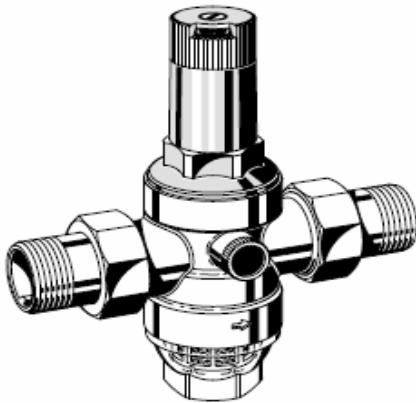


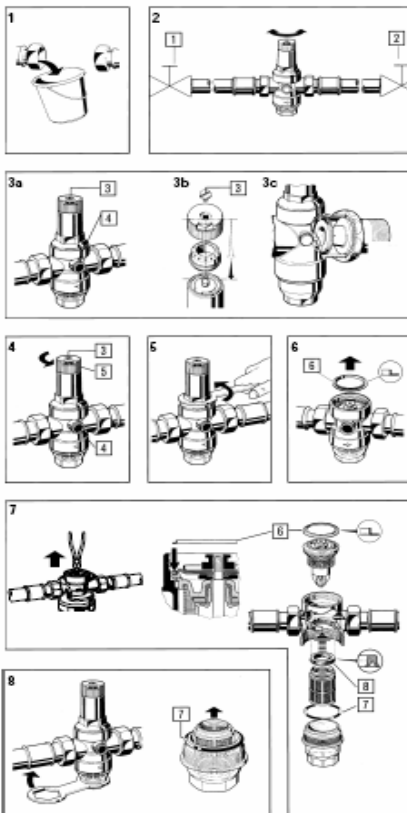
D06 F

Reductor de presiune / Instructiuni de montaj



Cuprins

Instalare
Setarea presiunii de iesire
Setarea scalei de ajustare
Verificare si intretinere
Aplicatii
Conditii de siguranta
Piese de schimb si accesorii



Instalare

La montaj , este recomandat sa respectati instructiunile si recomandarile , precum si corespondenta intre specificul instalatiei si parametrii tehnici ai echipamentului .

Echipamentele se recomanda a fi instalate in locuri ferite de inghet , caldura excesiva si in locuri usor accesibile cu vizibilitate , pentru facilitarea operatiilor de verificare si intretinere .

Este recomandata montarea echipamentului , intre robineti de separatie (pentru eventuala izolare completa) , precum si montarea pe circuitul de intrare a unui manometru (pentru controlul corectei functionari) .

Montaj

(Fig. 1 si 2)

- Respectati sensul de circulatie al apei (indicat pe echipament)
- Montati in pozitie orizontala pe conducta , cu vasul de filtrare in jos
- Evitati tensionarea conductelor la montaj !
- In cazul montajului cu conectori sudati , efectuati operatiile de sudura cu echipamentul demontat (temperatura excesiva poate deteriora componentele interne)

Setarea presiunii de iesire

(Fig. 4)

- Slabiti surubul de fixare al rozetei de ajustare - **Nu indepartati !**
- Ajustati presiunea de iesire prin rotirea rozetei de ajustare , pina ajungeti la indicatia dorita (marcata pe scala gradata)

Important !

- Pentru setarea presiunii la o valoare **mai mica** , intii se izoleaza echipamentul din circuit , apoi se elibereaza presiunea acumulata , dupa care se seteaza presiunea de iesire dorita .
- Stringeti surubul de fixare al rozetei de ajustare
- Echipamentul este operational

Setarea scalei de ajustare

- In cazul in care este indepartata rozeta de ajustare , se vor pierde setarile existente !
- O noua setare poate fi realizata , urmind pasii descrisi in continuare , utilizind un manometru conectat ca in Fig. 4
 - Inchideti robinetul de separatie existent pe coloana de intrare (Fig. 2 - pasul 1)
 - Eliberati presiunea interna acumulata (de ex. prin conexiunea pentru manometru)
 - Inchideti robinetul de separatie existent pe coloana de iesire (Fig. 2 - pasul 2)
 - Montati manometrul de control
 - Deschideti robinetul de separatie existent pe coloana de intrare (Fig. 2 - pasul 1)
 - Setati presiunea de iesire dorita
 - Aliniati scala gradata in mijlocul ferestrei decupate a rozetei de ajustare (Fig. 3 b)
 - Deschideti incet robinetul de separatie existent pe coloana de iesire (Fig. 2 - pasul 2)
 - Fixati definitiv surubul de stringere al rozetei de ajustare
- Echipamentul este operational

Verificari si intretinere

- Se recomanda utilizatorului sa foloseasca serviciile regulate a unui furnizor specializat , servicii care trebuie sa includa :

1 Operatia de verificare anuala

- Inchideti robinetul de separatie existent pe coloana de iesire (Fig. 2 - pasul 2)
- Verificati presiunea de iesire cu ajutorul unui manometru .
- Presiunea ar trebui sa nu creasca . Daca nu este stabila si creste usor , procedati la operatia de intretinere .
- Deschideti incet robinetul de separatie existent pe coloana de iesire (Fig. 2 - pasul 2)

2 Operatia de intretinere

- Se vor realiza la intervale regulate de 1-3 ani , in concordanta cu prescriptiile DIN 1988 si conditiile locale de utilizare
- Se vor realiza urmatorii pasi (de catre personal de specialitate) , la intervale de timp ce depind de conditiile locale de utilizare
 - Inchideti robinetul de separatie existent pe coloana de intrare (Fig. 2 - pasul 1)
 - Eliberati presiunea interna acumulata (de ex. prin conexiunea pentru manometru)
 - Slabiti surubul de fixare al rozetei de ajustare - **Nu indepartati !** (Fig. 4)
 - Slabiti tensiunea arcului de reglaj prin rotirea rozetei in sens invers acelor de ceas si demontati carcasa (Fig. 5)
 - Inchideti robinetul de separatie existent pe coloana de iesire (Fig. 2 - pasul 2)
 - Indepartati carcasa si arcul interior , utilizind cheia dubla ZR06K (vezi accesorii)
 - Extrageți inelul de presare utilizind cheia dubla ZR06K (vezi accesorii)
 - Extrageți cartusul principal utilizind un clește adecvat (Fig. 7)
 - Verificati starea componentelor
 - Inlocuiti cu componente noi pe cele defecte
 - Reasamblati in ordine inversa
 - Presati cu degetele membrana diafragmei inainte de fixarea inelului de presare
 - Ajustati presiunea de iesire

3 Operatia de curatire

- Se va realiza la intervale regulate , in concordanta cu conditiile locale de utilizare , de catre utilizator sau personal specializat
- **Pentru curatirea componentelor din materiale sintetice nu utilizati solutii pe baza de solventi !**
 - Inchideti robinetii de separatie existenti pe coloana de intrare si iesire (Fig. 2 - pasul 1 si 2)
 - Eliberati presiunea interna acumulata (de ex. prin conexiunea pentru manometru)
 - Demontati vasul de filtrare cu ajutorul cheii ZR06K (vezi accesorii)
 - Extrageți sita de filtrare si curatati (sub jet de apa , maxim 40 °C)
 - Reasamblati in ordine inversa (se va utiliza vaselina siliconica pentru garnitura)
 - Deschideti robinetii de separatie existenti pe coloanele de intrare si iesire (Fig. 2)

Gama de aplicatii

- Conform descrierii din fisa tehnica
- Pentru aplicatiile cu expunere la radiatii ultraviolete sau in medii cu vapori de solventi cu concentratie scazuta , utilizati doar variantele cu vas de filtrare din alama !

Accesorii si piese de schimb



D06FA
Cartus reducere

1/2" si 3/4" D06FA-1/2
1" si 1 1/4" D06FA-1B
1 1/2" si 2 " D06FA-11/2



ZR06K
Cheie dubla

1/2" - 2" 901871



ES06F
Filtru intern

1/2" si 3/4" ES06F-1/2A
1" si 1 1/4" ES06F-1B
1 1/2" si 2 " ES06F-11/2A



SK06T
Vas filtrare transparent

1/2" si 3/4" SK06T-1/2
1" si 1 1/4" SK06T-1B
1 1/2" si 2 " SK06T-1 1/2



ES06F
Manometru

M07M-A4 sau
M07M-A10 alternative
M07M-A16
M07M-A25



SK06T
Vas filtrare din alama

1/2" si 3/4" SM06T-1/2
1" si 1 1/4" SM06T-1B
1 1/2" si 2 " SM06T-1 1/2



FN09S
Filtru auto-curatire

1/2" si 3/4" FN09S-1/2A
1" si 1 1/4" FN09S-1AN
1 1/2" si 2 " FN09S-1 1/2A



FN09S-AM
Filtru auto-curatire

1/2" si 3/4" FN09S-1/2AM
1" si 1 1/4" FN09S-1AMN
1 1/2" si 2 " FN09S-1 1/2AM



RV277
Clapet sens

1/2 " RV277-1/2A
3/4 " RV277-3/4A
1 " RV277-1A
1 1/4 " RV277-11/4A
1 1/2 " RV277-11/2A
2 " RV277-2A



S06K
Dop profil round

1 / 4 " S06K-1/4



RV277
Clapet sens

230 V Z11S-A
24 V (alternativ) Z11S-B



S06K
Dop profil hexagon

1 / 4 " S06M-1/4

Automations and Control Solutions
Honeywell GmbH
Hardhofweg
D-74821 Mosbach
Phone : (49) 6261 810
Fax : (49) 6261 81309
<http://europe.hbc.honeywell.com>
www.honeywell.com

Honeywell Romania
Calea Floreasca , nr. 48 B , Sector 1 , Bucuresti
Tel : (021) 2316437 , 2316438
Fax : (021) 2316439
www.honeywell.ro

Honeywell